

火灾报警类产品《产品特性文件表》填写指南

1.基本要求

- 1.1 产品特性文件表要严格依据产品的设计文件、工艺文件、产品标准、检验报告等技术资料及型式试验样品实物、实物照片、定型图纸、产品说明书、铭牌标志等出具。
- 1.2 产品特性文件表内容应填写完整，并加盖公章。认证委托方、生产者（制造商）、生产企业（工厂）名称应与认证申请材料、企业注册文件及公章一致。
- 1.3 填表时间应据实准确。
- 1.4 产品名称、型号规格应按相应实施规则、实施细则及产品标准中规定的名称和表示方式填写。

2.填写指南

本表共分四个部分，第一部分为铭牌标志，第二部分为关键元器件，第三部分为产品特性参数，第四部分为主要生产工艺。

2.1 “铭牌标志”

将产品的铭牌照片粘贴在特性文件表附页指定空白处，并附产品说明书，产品实物照片。

质量法和产品标准中对标志有明确要求，铭牌标志包括内容应正确、完整，满足相应的产品标准要求；产品特性文件中填写的内容应与铭牌标志完全一致；产地/厂址应填写实际生产地址，并完整准确，并与提交认证委托时填报的实际生产地址完全一

致。

申报单位应对照“项目”一栏要求及产品标准的有关规定，对于铭牌照片、产品说明书中不完全的部分及缺少部分，如：警示用语等其它信息，据实填写于特性文件表对应栏目中。

2.2 “关键元器件”

产品关键元器件/原材料存在时，应填写其名称、型号规格、生产单位等内容，并将产品出厂合格证或质量合格证明书（照片、复印件等）粘贴在特性文件表附页指定空白处。

产品关键元器件/原材料不存在时，填“/”。

关键件的生产者（制造商）是指真正的生产者（制造商）位名称，而不是经销商或代理商名称，填写时应与该生产者（制造商）的营业执照（境外企业有效法律文件、关键件铭牌或说明书等文件）保持一致。

2.3 “产品特性参数”

申报单位应对照“项目”一栏要求，对照产品设计文件及产品实物填写，对于有图纸要求的应附相应图纸。

外型结构、尺寸、电路设计信息应附产品外部、内部结构及每一块电路板照片、机械和电路图纸等文件，圆形产品的结构尺寸填写直径和高度：“ ϕ xxx、Hxxx”、方形产品的结构尺寸填写：“L×W×H”。外壳材质应注明“金属”、“塑料”等。

2.4 “主要生产工艺”

产品关键工艺存在时，应填写完整工艺过程步骤（流程

图形式)，并标识有关关键工艺参数：

产品的主要生产工艺主要指产品电路板生产工艺。如：“手工插件、手工焊接”、“手工插件、手工浸焊”、“手工插件、波峰焊”、“自动贴片、回流焊”等。如包含多种工艺，可填写：“部分器件自动贴片、回流焊；部分器件自动插件、波峰焊。”

填写举例：

产品特性文件表

(可燃气体探测器)

填表时间：2015年4月24日

| | | | |
|--|---|---|----------------------------------|
| 产品名称/型号 | 测量范围为0~100%LEL的点型可燃气体探测器 ABC123 | | |
| 填报项目 | 主要内容 | | 备注 |
| 一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、生产者（制造商）和/或生产企业（生产厂）名称、生产地址、制造日期、产品编号、主要技术参数（适合气体种类、报警设定值）、防爆标志、警告用语（适用时）、标志、产品使用说明书等 | 见附页相关照片内容 | | |
| 二、关键元器件 1. 传感器的型号、生产者（制造商）名称 2. 主芯片（CPU）型号、生产者（制造商）名称（适用时） | 1. 传感器的型号：MP-4 生产者（制造商）名称：XXXXXX 有限公司 2. 主芯片（CPU）型号：STM8S103F3P6 生产者（制造商）名称：XXXXXX 有限公司 | | |
| 三、产品特性参数 1. 外形尺寸 2. 电路板、元件布局 | 1. 外形尺寸：Φ100mm×H53mm 2. 电路板、元件布局：见技术文件 | | |
| 四、主要生产工艺 | 自动贴片、回流焊 | | |
| 五、指定检验机构确认意见 | 1、申报内容与型式试验样品的一致性是否符合要求 <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 2、相关型式检验报告编号：_____ | | |
| 认证委托人名称： XXXXXX 有限公司 （盖章） | 生产者名称： XXXXXX 有限公司 （盖章） | 生产企业名称： XXXXXX 有限公司 （盖章） | 指定检验机构名称： （盖章） |

注：本表随申请书一起提交认证机构。

《产品特性文件表》附页

第 1 页共 4 页

| | |
|--|----------------------------|
| 认证委托人 | XXXXXX 有限公司 |
| 产品名称 | 测量范围为 0~100%LEL 的点型可燃气体探测器 |
| 产品型号 | ABC123 |
| 附件内容： | |
| 产品铭牌： | |
|  | |
| 产品合格标志： | |
|  | |
| 警告用语： | |
|  | |

《产品特性文件表》附页

第 2 页共 4 页

| | |
|--|----------------------------|
| 认证委托人 | XXXXXX 有限公司 |
| 产品名称 | 测量范围为 0~100%LEL 的点型可燃气体探测器 |
| 产品型号 | ABC123 |
| 附件内容： 防爆标志：  接线端子标注：  | |

《产品特性文件表》附页

第 3 页共 4 页

| | |
|-------|----------------------------|
| 认证委托人 | XXXXXX 有限公司 |
| 产品名称 | 测量范围为 0~100%LEL 的点型可燃气体探测器 |
| 产品型号 | ABC123 |

附件内容：

关键件合格证明：

传感器（型号：MP-4/生产者：XXXXXX 有限公司）

科技有限公司
TECHNOLOGY CO., LTD

http://www.winsensor.com Tel: 0371-60932905-66-77 Fax: 0371-60932908

检验报告
INSPECTION REPORT

编号: JL-K.2.4-05a 序号: 件D.058

| | | | |
|---|--------------------------|-------------------------|------------|
| 收货人 Consignee | [Redacted] 探讯技术有限公司 | | |
| 产品型号 Model | MP-4 | 产品批号 Batch No. | 8C120040 |
| 数量 Quantity | 10000 PCS | 检验日期 Inspection Date | 2014.12.12 |
| 外观 (Appearance) | 符合要求 | | |
| 零点电压 (Vo) | 0.3 - 1.0V | | |
| 测试气体种类及浓度 | 50ppm/5%O2/CO/CH4/CO2/其它 | | |
| 反应值 (Va) | 2.5 - 4.0V | | |
| 响应时间 (t _{90%}) | ≤ 10s | | |
| 恢复时间 (t _{90%}) | ≤ 30s | | |
| 加热电流/电阻 (I _h /R _h) | - | | |
| 负载 (R _L) | 47kΩ | | |
| 使用条件 | 加热电压: 5.0V±0.1VDC | 测量电压: 5.0V | ±0.1VDC |
| 检验结果 Testing result | 合格 | | |

检验员: [Signature] QC 主管: [Signature]

Inspector: [Signature] QC Supervisor: [Signature]

《产品特性文件表》附页

第 4 页共 4 页

| | |
|---|----------------------------|
| 认证委托人 | XXXXXX 有限公司 |
| 产品名称 | 测量范围为 0~100%LEL 的点型可燃气体探测器 |
| 产品型号 | ABC123 |
| 附件内容： 关键件合格证明： 主芯片（型号：STM8S103F3P6/生产者：XXXXXX 有限公司） | |
|  | |

注：

1. 提交特性文件时，只需提交产品特性文件表和《产品特性文

件表》附页。本指南 2.1 中要求的产品说明书、产品实物照片以及 2.3 中要求的图纸、产品内外部结构照片、每一块电路板照片、机械和电路图纸等文件，均在技术文件中以附件形式提交，具体要求参照产品检验合同附件中的文件要求。

2. 填写特性文件表中铭牌标志内容时，如产品具有所有铭牌标志要求的填报项目，需填写：见附页相关照片内容，并在《产品特性文件表》附页中粘贴产品铭牌、产品合格标志、防爆标志、警告用语、关键件合格证明、接线端子标注等照片；如产品不具有铭牌标志要求的某些填报项目，例如：产品无警告用语，则需填写：见附页相关照片内容，警告用语：/，并在《产品特性文件表》附页中粘贴产品铭牌、产品合格标志、防爆标志、关键件合格证明、接线端子标注等照片。
3. 填写剩余电流式电气火灾监控探测器及组合式电气火灾监控探测器《产品特性文件表》中的产品特性参数时，探测器件剩余电流互感器的特性参数要求填写以下信息：一次、二次绕组额定电流和过线孔尺寸。